

FICHA TÉCNICA*Fecha de revisión: 06.02.2025***FONDO EPOXI EN AEROSOL 2K**

Número de artículo:	14013
Color:	beige
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Imprimación
Características generales:	<p>Fondo epoxi 2K se puede aplicar en todas las superficies metálicas proporcionando una excelente protección contra la corrosión y un buen aislamiento contra la humedad.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ resistente a los solventes▪ fácil de lijar en húmedo y en seco▪ posibilidad de aplicación húmedo sobre húmedo▪ repintable con productos de poliéster▪ se puede pintar con pinturas a base de agua y solventes y recubrimientos 1K y 2K▪ larga vida útil <p>Sustratos:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ acero▪ aluminio▪ cinc▪ acero galvanizado▪ metal desnudo▪ fibra de vidrio▪ revestimientos de pintura viejos▪ plásticos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**Base:** resina epoxi**Olor:** disolvente**Consumo:** aprox. 0,6 m² (200 ml)**DFT:** imprimación: 15-20 µm (1 capa); rellenedor: 50-60 µm (2 capas)**Resistente a la temperatura:** hasta 90°C**Vida útil a 20 °C:** al menos 5 días (después de la activación)**Tipo de boquilla:** variable abanico**Pretratamiento del sustrato:**

- El sustrato debe estar limpio, seco, libre de polvo y grasa. Retire los recubrimientos y fondos sueltos viejos.

Revestimiento de pintura viejo	Desengrasar, lijar en seco con P220-320, soplar, desengrasar nuevamente
Acero galvanizado	Desengrasar, lijar en seco con P220-320, soplar, desengrasar nuevamente
Aluminio	Desengrasar, lijar en seco P220-320 o estera con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente
Acero	Desengrasar, lijar en seco con P120-320, soplar, desengrasar nuevamente
Cinc	Pretratar con el agente humectante amoniacal
Plásticos de fibra de vidrio	Desengrasar, lijar en seco con P120-320, soplar, desengrasar nuevamente

PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar, lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de +12 °C a +25 °C y Max. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Mezclar los componentes con el catalizador:

El endurecedor está dentro de un cartucho interno separado en la lata.

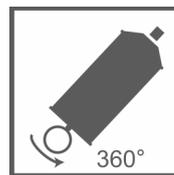
Para mezclar el endurecedor, siga las instrucciones.:



1. Retire la tapa protectora de plástico



2. Saque el anillo de metal e insértelo a través del pasador de metal, tire del anillo hasta que no pueda ir más lejos



3. Gire el anillo 360° para abrir el cartucho interno, liberando el endurecedor



4. Agite la lata vigorosamente durante 3 minutos para mezclar los componentes.

Consejos de procesamiento:

- De antemano enmascare las partes que no deben pintarse.
- Desengrasar la superficie
- Use un respirador (se recomienda el tipo A2/P3)
- El aerosol debe tener temperatura ambiente
- Antes de usar, agite el aerosol durante 2 minutos y rocíe una prueba
- Aplicar el Fondo Epoxi 2K
como imprimación: una capa de aproximadamente 15-20 µm
como relleno: dos capas, aproximadamente 50-60 µm
- Mantenga un tiempo de flash-off de 5 minutos entre cada pasada de pulverización

- Limpie la válvula después de usarla (voltee el aerosol boca abajo y presione la boquilla durante aproximadamente 5 segundos)
- Es posible volver a recubrir húmedo sobre húmedo después de un tiempo de secado de 20 minutos

Secado	Repintable
Temperatura del objeto 20 °C	8 horas
Temperatura del objeto 60 °C	25 minutos
Secado por infrarrojos*	20 minutos

* La temperatura del objeto no debe ser superior a 60 - 70 °C

El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, la humedad del aire y el grosor de la laca aplicada.

Lijado:

La superficie debe lijarse y recubrirse nuevamente después de 7 días.

Lijado en seco con P400-500

Lijado en húmedo con P800-1000

Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / e 840 g / l

Este producto contiene un máximo de 632,9 g/l de COV

Vida útil:

36 meses, si se almacena en un recipiente original bien cerrado

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en: correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.