

# ЛАКИ



## ПАРАМЕТРЫ 122

## 133

## 155

## 177/178\*

## 166

## 180

## 189

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СУШКА

% растворителя	10%	-	-	-	0 - 5%	-	-
Содержание ЛОС	563 г/л	588 г/л	570 г/л	500 г/л / 530 г/л	420 г/л	420 г/л	415 г/л
Количество слоев	2	1 - 3	1 - 2	1 - 2	1,5	1,5 - 2	1,5 - 2
Толщина слоя	40 - 50 $\mu\text{m}$	40 - 50 $\mu\text{m}$	40 - 50 $\mu\text{m}$	40 - 50 $\mu\text{m}$	50 - 60 $\mu\text{m}$	40 - 60 $\mu\text{m}$	50 - 60 $\mu\text{m}$
Вязкость	18 - 20 сек	15 - 17 сек	16 - 18 сек	18 - 20 сек	19 - 22 сек	17 - 19 сек	15 - 16 сек
Расход	6 - 8 м <sup>2</sup> /л	6 - 8 м <sup>2</sup> /л	6 - 8 м <sup>2</sup> /л	6 - 8 м <sup>2</sup> /л	10 - 12 м <sup>2</sup> /л	9 - 10 м <sup>2</sup> /л	7,5 - 8,5 м <sup>2</sup> /л
Краскопульт Давление/Размер	2 - 2,5 бар/ 1,4 мм	2 - 2,5 бар/ 1,2 - 1,4 мм	2 - 2,5 бар/ 1,4 мм	2 - 2,5 бар/ 1,2 - 1,3 мм	2 - 2,5 бар/ 1,2 - 1,3 мм	2 - 2,5 бар/ 1,2-1,3 мм	2 - 2,5 бар/ 1,2 - 1,3 мм
Краскопульт HVLP Давление/Размер	2 - 2,2 бар/ 1,2 - 1,3 мм	2 - 2,2 бар/ 1,2 - 1,4 мм	2 - 2,2 бар/ 1,2 - 1,4 мм	2 - 2,2 бар/ 1,2 - 1,3 мм	2 - 2,2 бар/ 1,2 - 1,3 мм	2 - 2,2 бар/ 1,2 - 1,3 мм	2 - 2,5 бар/ 1,2 - 1,3 мм
Жизнеспособность смеси при 20 °С	4 - 6 ч	4 - 6 ч	4 - 6 ч	3 - 4 ч	1 - 2,5 ч	1 - 1,5 ч	30 мин
Время межслойной сушки	5 - 10 мин	5 - 10 мин	5 - 10 мин	5 - 10 мин	1 - 3 мин	3 - 5 мин	5 - 10 мин
Сухой от пыли	20С: 30 мин	20С: 20 - 30 мин	20С: 30 мин	20С: 25 - 30 мин	20С: 25 - 35 мин	20С: 15 - 20 мин	20С: 10 - 15 мин
Сухой на отлип	20С: 12 ч 60С: 30 мин	20С: 12 ч 60С: 20 - 30 мин	20С: 6 ч 60С: 30 мин	20С: 6 - 8 ч 60С: 30 мин ИК Сушка: 8 - 15 мин	20С: 12 ч 60С: 30 мин ИК Сушка: 8 - 15 мин	20С: 1 - 2 ч 60С: 15 мин ИК Сушка: 8 - 15 мин	20С: 35 мин ИК Сушка: 5 мин
Готово к установке	20С: 24 ч 60С: 2 ч	20С: 24 ч 60С: 1-2 ч	20С: 24 ч 60С: 2 ч	20С: 24 ч 60С: 1 ч	20С: 24 ч 60С: 2 ч	20С: 6 ч 60С: 15 мин	20С: 40 мин 60С: 10 мин

Основываясь на отличительных особенностях каждого лака, Вы можете выбрать тот, который подходит Вам в конкретной ситуации.

\* Оптимизирован под диапазон t° свыше 25°C/77°F