

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 20.03.2024

FONDO 2K TODO EN UNO 4:1

Número de artículo:	14664
Color:	gris oscuro
Uso previsto:	Producto/ Relleno de repintado de automóviles
Características generales:	<p>El Fondo Todo en uno 2K es un relleno de secado rápido, lijable, multiusos y húmedo sobre húmedo en uno. Adhesión universal: aplicable directamente sobre sustratos de acero, hierro, aluminio y zinc (DTM), así como sobre plásticos de uso común en la industria automotriz. Además, es posible recubrir revestimientos cataforéticos sólidos intactos sin ningún lijado previo. Se puede recubrir sin lijado intermedio en 5 días.</p> <p>Este producto combina características de Fondo lijable, Fondo húmedo sobre húmedo y Fondo para plásticos, lo que conduce a una simplificación de las rutinas en los talleres de pintura.</p> <p>Repintable con lacas de 1K y 2K.</p>

PROCESO DE PREPARACIÓN:

Endurecedor: Endurecedor Chamäleon 266 para Fondo todo en uno 466

Relación de mezcla (en volumen): 4:1

Relación de mezcla (en peso):

Imprimación, g	Endurecedor, g	Fondo (UE), 5%	Diluyente, g Fondo (fuera de la UE), 20%	Fondo húmedo sobre húmedo / plástico (fuera de la UE), 40%
159	24	4	18	35
319	49	9	35	71
478	73	13	53	106
637	97	18	71	141
797	122	22	88	177

956	146	26	106	212
1115	170	31	124	247
1274	195	35	141	283
1434	219	40	159	318
1593	244	44	177	353

Dilución: Diluyente Chamäleon UNI 322/323, adición de 0 - 5% (COV de la UE)/15 - 20 % (no UE) como relleno de lijado; 10 -15% (COV de la UE) / 30 - 40% (no UE) como relleno húmedo sobre húmedo / relleno de plástico

Viscosidad de pulverización 4 mm DIN (20°C): 20-30 segundos como relleno de lijado; 15-20 segundos como relleno húmedo sobre húmedo/plástico

Vida útil a 20 °C: 1 hora

Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos o imprimaciones viejos que no se hayan curado o que no estén en buen estado.

Revestimiento de pintura viejo	En el caso de acabados monocapa, utilice P400 para lijado en seco o P600 para lijado en húmedo. En el caso de acabados bicapa, use P500 / 600 para lijado en seco y P800 / 1000 para lijado en húmedo.
Masillas poliéster	Lijado en seco, usar P240 - 320 para el lijado final, soplado, desengrasado
Fondo epoxi	Lijado en seco, usar P240 - 320 para el lijado final, soplado, desengrasado
Recubrimientos cataforéticos	Desengrasar, lijar con una almohadilla abrasiva, desengrasar nuevamente
Plásticos (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GRP)	Antes de la aplicación, recalentar el objeto a pintar durante 60 min a 60°C. Desengrasar bien la superficie con desengrasante antiestático. Lijar con una almohadilla blanda súper fina. Limpiar de nuevo con desengrasante antiestático. Dejar que las piezas se sequen por completo. Debido a los diversos tipos de plásticos y mezclas disponibles en el mercado, recomendamos realizar pruebas previas en plástico similar al sustrato de plástico original.
Acero	Lijar en seco, usar P120 para el lijado final, soplado, desengrasado
Aluminio	Lijar en seco, usar P220 para el lijado final, soplado, desengrasado
Zinc	Pretratar con el agente humectante amoniacal

ATENCIÓN: ¡Las sustancias separadoras deben eliminarse por completo! Después de la preparación antes mencionada, recomendamos hacer una prueba de humectación con agua. Si el agua sale rápidamente, repita el pretratamiento.

PROCESO DE APLICACIÓN:

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	1,6-2,0 bares	1,2-1,8 milímetros
HVLP	1,6-2,0 bares	1,2-1,8 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
1 - 3	60-180 µm (fondo lijable) 40-60 µm (fondo húmedo sobre húmedo) 20-30 µm (fondo para plástico)	5 - 6 m2 / l

Tiempo flash-off	Entre las capas	Antes del secado al horno
	5-8 minutos	10-15 minutos

Secado	Lijable	Repintable
Temperatura del objeto 20 °C	de 4 a 5 horas	15 - 20 minutos
Temperatura del objeto 60 °C	30-40 minutos	
Onda corta de secado por infrarrojos*	8 minutos	
Onda media de secado por infrarrojos*	10-15 minutos	

* La temperatura del objeto no debe ser superior a 60 - 70 °C.

Lijado:

Lijar (con papel de lija P400 para lijado en seco o P600 para lijado en húmedo para acabados monocapa, para acabados bicapa use P500 para lijado en seco y se recomienda P800 para lijado en húmedo)

Productos Chamäleon relacionados:

Endurecedor	Endurecedor 266 para Imprimación todo en uno 466
Diluyente	Diluyente 322 UNI / Diluyente 323 UNI lento
Elastificante	360 Aditivo Elastificante
Aditivo anti silicona	361 Aditivo Antisilicona

Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / c 540 g / l

Este producto contiene máx. 540 g / l de COV

Vida útil:

36 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados.

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor a través de:
info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.