

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 24.02.2020

FONDO TODO EN UNO**Artículo:** 14664**Uso:** Producto para la reparación de vehículos / rellenedor**Características generales:**

ALL IN ONE PRIMER es un fondo multiuso de secado rápido. **TODO EN UNO:** para aplicar como variante lijable y también para uso “húmedo sobre húmedo”. Adherencia universal: aplicable directamente sobre acero, hierro, aluminio y sustratos cincados, así como sobre los plásticos de uso común en la industria automotriz (por ejemplo, PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC y GRP). Además, es posible cubrir revestimientos cataforéticos intactos sin necesidad de lijarlos previamente. Puede ser recubierto sin lijado intermedio dentro de 5 días.

Aplicación universal: puede ser usado como fondo lijable, en modo “húmedo sobre húmedo” así como fondo de relleno para plásticos. Muchos fondos diferentes y sus aditivos se sustituyen por un solo producto, lo que simplifica el proceso de reparación de carrocería. Repintable con esmaltes 1K y 2K.

Propiedades técnicas:**Color:** Gris oscuro**Catalizador:** Chamaleon 266**Relación de mezcla:** Fondo + catalizador 4:1 por volumen**Dilución:** Chamaleon thinner, diluir 0 - 5 % para aplicar como variante lijable, o 10 - 15 % para usar en modo “húmedo sobre húmedo” o como fondo para plásticos**Viscosidad de pulverización 4 mm DIN**

Pistola de gravedad 25 - 35 s para aplicar como fondo lijable

Pistola de gravedad 15 - 20 s en modo “húmedo sobre húmedo” / fondo para plásticos

Aplicación

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola	1.6 - 2.0 bar	1.2 - 1.8 mm
HVLP	1.6 - 2.0 bar	1.2 - 1.8 mm

0.7 bar presión interna en la boquilla

Condiciones de procesamiento:

Asegure un suministro adecuado y ventilación de aire conveniente. La temperatura de trabajo debe ser de al menos +10 °C. Max. humedad del aire 80%.

Pulverizaciones	Espesor	Consumo
1 - 3	20 - 180 µm	5 - 7 m ² /l con espesor de 45µm

Tiempo de evaporación

Entre las capas	Antes de secado al horno
5 - 8 minutos	10 - 15 minutos

Secado

Temperatura 20 °C

Lijable en 4 - 5 horas

Tiempo entre manos 15 - 20 minutos

Temperatura 60 °C

Lijable en 30 - 40 minutos

Tiempo de vida

de mezcla a 20

°C - 1 hora

Regulaciones COV

Valor límite CE: Categoría B/c 540 g/l

Este producto contiene max. 533 g/l.

Consejos para el uso

La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasa.

En caso de la capa superior de una mano, utilice papel de lija P 400 para lijado en seco o P 600 para lijado en húmedo. En el caso de una capa superior de dos manos, recomendamos utilizar el papel de lija P 500/600 para lijado en seco y P 800/1000 para lijado en húmedo.

Preparación de la superficie: Todas las superficies deben ser limpiadas de antemano. Se recomienda lavar las superficies cincadas con un agente humectante amoniacal. Pre-tratamiento: Lijar el aluminio con P 220, el acero con P 120. Después de lijar, limpiar de nuevo a fondo.

En caso de aplicar en plásticos: Antes de la aplicación, calentar el objeto a pintar durante 60 minutos a 60°C. Desengrasar bien la superficie con un desengrasante antiestático. Lijar usando un estropajo con desengrasante antiestático y limpiar de nuevo. Dejar que las piezas se sequen completamente. ATENCIÓN: ¡Las sustancias separables deben ser eliminadas completamente! Después de la preparación antes mencionada, recomendamos hacer una prueba de humectación con agua. Si el

agua cae rápidamente, repetir el tratamiento previo. Debido a los diferentes tipos de plástico y compuestos en el mercado, recomendamos hacer una prueba previa del producto en las piezas de plástico originales.

Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores.

Para obtener información adicional no incluida en la Ficha técnica, póngase en contacto con el proveedor: e-mail: info@chamaeleon-produktion.de. Consulte la ficha de datos de seguridad para encontrar la información de seguridad.